

Módulo: Processos de Soldadura a Eléctrodo Revestido

Carga Horária: 50 horas

Objetivos

- Executar almofada através de cordões rectilíneos.
- Executar cordões circulares.
- Executar cordões de enchimento em ângulo interior tipo caleira.
- Ligar duas chapas com cordões nos dois lados na posição ao baixo.
- Ligar duas chapas em ângulo de 90º
- Ligar duas chapas na posição em forma de T.
- Ligar duas chapas em posição forma T na horizontal.
- Ligar duas chapas de topo, com chanfro.
- Ligar um tubo com chapa.

Conteúdos

- Cordões Paralelos;
- Preencher toda a área da chapa com cordões paralelos e encostados em forma de almofada;
- Cordões Circulares;
- Preencher toda a área com cordões circulares e encostados em forma de espiral;
- Cordões de enchimento;
- Deposição de vários cordões de enchimento em ângulo interior, na posição ao baixo;
- Soldadura topo a topo sem chanfro;
- Soldadura topo a topo de duas chapas com cordão de cada lado;
- Soldadura de ângulo exterior;

- Soldadura de ângulo exterior na posição ao baixo, depositando dois cordões de soldadura;
- Soldadura de ângulo interior;
- Soldadura de ângulo interior na posição ao baixo, depositando um cordão de soldadura;
- Soldadura de ângulo T ao baixo;
- Soldadura de ângulo em T na posição ao baixo, depositando dois cordões de soldadura de cada lado;
- Soldadura de ângulo T na horizontal;
- Soldadura de ângulo em T na posição horizontal depositando três cordões de soldadura de cada lado;
- Soldadura de ângulo T vertical descendente;
- Soldadura de ângulo em T na posição vertical descendente, depositando um cordão de soldadura de cada lado;
- Soldadura de ângulo T vertical ascendente;
- Soldadura de ângulo em T na posição vertical ascendente, depositando dois cordões de soldadura de cada lado;
- Soldadura de ângulo T ao tecto;
- Soldadura de ângulo em T na posição ao tecto, depositando um cordão de soldadura de cada lado;
- Soldadura topo a topo com chanfro ao baixo;
- Soldadura topo a topo de chapas chanfradas na posição ao baixo depositando dois cordões de soldadura;
- Soldadura topo a topo com chanfro na horizontal;
- Soldadura topo a topo de chapas chanfradas na posição horizontal depositando três cordões de soldadura;
- Soldadura topo a topo com chanfro na vertical descendente;
- Soldadura topo a topo de chapas chanfradas na posição vertical descendente, depositando dois cordões de soldadura;
- Soldadura topo a topo com chanfro na vertical ascendente;

- Soldadura topo a topo de chapas chanfradas na posição vertical ascendente, depositando três cordões de solda dura;
- Soldadura topo a topo com chanfro ao teto;
- Soldadura topo a topo de chapas chanfradas na posição ao tecto depositando três cordões de soldadura;
- Soldadura de tubo com chapa na horizontal e a rodar;
- Soldadura de tubo chanfrado com chapa, na posição horizontal com conjunto a rodar, depositando um cordão de soldadura;
- Soldadura de tubo com chapa na horizontal fixo, e descendente;
- Soldadura de tubo chanfrado com chapa na posição horizontal com conjunto fixo depositando vários cordões de soldadura em sentido descendente;
- Soldadura tubo com chapa na horizontal fixo e ascendente;
- Soldadura de tubo chanfrado com chapa, na posição horizontal, com conjunto fixo, depositando vários cordões de soldadura em sentido;
- Soldadura de tubo com chapa ao baixo;
- Soldaduras de tubo chanfrado com chapas, na posição ao baixo, depositando vários cordões de soldadura;
- Normas de segurança a respeitar na execução dos trabalhos de soldadura.