

Módulo: Operações Básicas de Maquinação

Carga Horária: 25 horas

Objetivos

- Executar operações simples de torneamento.
- Executar operações simples de fresagem.

Conteúdos

- Características tecnológicas dos tornos e fresadoras convencionais ou CNC;
- Funcionamento, condução e regulação dos parâmetros de corte;
- Ferramentas e tecnologia de corte – designação e caracterização;
- Processos e sistemas de fixação das peças a maquinar - buchas e pratos;
- De corte - características e cuidados a ter;
- Normas de segurança, higiene e ambiente;
- Facejamento;
- Torneamento cilíndrico exterior e interior;
- Fresagem plana;
-